

HOLZKURIER

Das internationale Wirtschaftsmagazin

17.23

27. April 2023

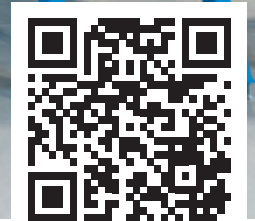
www.holzkurier.com

Thema

**2. Sonderheft
Ligna Hannover**

HUNDEGGER SPEED-CUT

Kompakt - präzise - flexibel



Hundegger SPEED-Cut 480

Präziser und flexibler produzieren mit der kompakten Hochleistungs-Zuschnitt-Maschine

Im neuen Design mit Bearbeitungsquerschnitten bis zu 240 x 480 mm und integriertem Entsorgungskonzept bietet die neue SPEED-Cut 480 bereits in der Grundausstattung enormes Potential.

Die kompakte Maschine kann modular bis zum kleinen Bearbeitungszentrum erweitert werden.

Nutzen Sie das enorme Bearbeitungsspektrum bei geringem Platzbedarf und schnell amortisiertem Investment.

hundegger.com

- Bauteilquerschnitte bis zu 240 x 480 mm
- Kurze Durchlaufzeiten ohne Einstellen und ohne Rüsten
- Jede Maschine wird exakt an die individuellen Kundenbedürfnisse angepasst

HUNDEGGER

Innovationen für den Holzbau

LIGNA

MAKING MORE
OUT OF WOOD

LIGNA 2023 | 18. - 19. Mai

Herzlich Willkommen
Halle 13
Stand C 08 / C10

HÖRDENER HOLZWERK

Mit Maschinenlieferanten *mehr* als zufrieden

Das Hördener Holzwerk in Gaggenau/DE baut ein neues KVH-Werk. Bei der Wahl der Hobelmaschine entschied man sich für ein Modell von Rex, Pinneberg/DE. Für das Hördener Holzwerk ist das bereits die zweite Rex-Maschine. Dass erneut die Wahl auf eine Maschine des Pinneberger Unternehmens fiel, ist für den Hördener Holzwerk-Geschäftsführer eine gute Entscheidung.

 Birgit Fingerlos  Rex

Das Hördener Holzwerk ist ein Unternehmen, das sich seinen guten Ruf vor allem auch aufgrund der makellosen Produktqualität erarbeitet hat. Um Bauholz, KVH, BSP, Balkenschichtholz und Blockhausbohlen mit einer derartig hochwertigen Oberfläche fertigen zu können, ist die Präzision der dafür eingesetzten Maschinen extrem wichtig. Daher überlegt es sich Dominik Strobel, Geschäftsführer Hördener Holzwerk, immer besonders gut, wenn es um die Wahl eines

Maschinenlieferanten geht. Nun fiel zum zweiten Mal die Entscheidung auf den Hobelmaschinenhersteller Rex.

2018 setzte das Unternehmen ein umfangreiches Investitionsprojekt um. In zwei Schritten ersetzte man beinahe die gesamte Leimholzlinie (s. Beitrag „Fast alles neu“ Holzkurier Heft 18/21, S. 26 und 27). „Unsere alte Keilzinkenanlage war an ihr Lebensende gekommen, eine Neuinvestition wurde notwendig, wir mussten die Anlage durch eine

neue ersetzen“, erinnert sich der Geschäftsführer vom Hördener Holzwerk. Damals entschied man sich für ein Anlagenkonzept von H.I.T. und eine Hobelmaschine von Rex.

- 1 *Mit der Supermaster-Hobelmaschine realisiert das Hördener Holzwerk bei den Blockhausbohlen eine präzise Oberflächenqualität*
- 2 *Im neuen KVH-Werk setzt man erneut auf eine Hobelmaschine von Rex, diesmal wird es ein Modell aus der Baureihe Bigmaster*
- 3 *Die Werkzeugschärfmaschine hat das Hördener Holzwerk ebenfalls bei Rex bestellt*
- 4 *Die Schallschutzkabine stammt auch aus dem Hause Rex*



Hochwertige Maschinenausstattung

„Wir wählten damals eine Vierseiten-Hobel- und -Profiliermaschine der Baureihe Supermaster“, sagt Strobel. „Bei dieser Supermaster handelt es sich um eine sehr umfangreiche Maschine. Sie ist mit dem Multitool-System, das einen schnellen, mannlosen Profilwechsel ermöglicht, ausgestattet. Die Verstellmöglichkeiten sind sehr zahlreich. Nachdem der Bediener diese am Bedienpult eingegeben hat, erfolgen sie an der Maschine automatisch“, erklärt Joachim Schwarzbeck, Geschäftsführer Rex.

Die Balkenhobelmaschine hat einen elektronisch stufenlos regelbaren Vorschub von 20 bis 100 m/min. Sie kann Blockhausbohlen von 40 bis zu 300 mm Arbeitshöhe in ausgesprochen hoher Qualität profilieren.

„Vor Kurzem erschien im Holzkurier dazu ein Beitrag. Er handelt davon, dass der Werkzeughersteller Leuco mit extrem geringen Werkzeugtoleranzen von wenigen Tausendstel Millimetern an die Grenzen des technisch Machbaren ging“, sagt Schwarzbeck und verweist auf „Profilierte Qualitätsware“ in Holzkurier-Heft 10 auf S. 20 und 21.

Es ist natürlich auch wegen des Zusammenspiels mit der Maschine, dass diese guten Werte erreicht werden können. Das Hördener Holzwerk kann in der Fertighobelanlage nicht nur vierseitig, mit Fase oder Trennung fertig hobeln, sondern auch direkt in der Hobelmaschine eine Blockhausprofilierung durchführen. Strobel bestellte gemeinsam mit der Supermaster auch eine Werkzeugschärfmaschine von Rex (SWK-720-M mit motorischem Schlittenhub).

Voller Lob für Maschinenlieferanten

„Wir haben uns bei diesem Projekt der Herausforderung gestellt, den hohen Ansprüchen des Hördener Holzwerks gerecht zu werden. Mit unserer Supermaster konnten wir die Anforderungen gut erfüllen“, erinnert sich der Rex-Geschäftsführer.

„Rex hat sich aller unserer Wünschen angenommen, unsere Ansprüche wurden sehr zufriedenstellend erfüllt, die Zusammenarbeit war immer sehr angenehm“, sagt Strobel und schwärmt: „Es war klar, dass wir auch weiterhin zusammenarbeiten, die Ab-

läufe funktionieren, die Ansprechpersonen sind kompetent und wenn einmal eine Ersatzteilbeschaffung notwendig ist, dann funktioniert auch diese sehr gut. Die Zusammenarbeit mit Rex war lobenswert. Wir haben mit dem Hobelmaschinenhersteller aus Pinneberg gute Erfahrungen gemacht. Diese positiven Erfahrungen haben uns dazu veranlasst, wieder eine Maschine von Rex auszuwählen.“

Im neuen KVH-Werk vom Hördener Holzwerk wird nun eine Hobelmaschine der Baureihe Bigmaster von Rex zum Einsatz kommen.

Kundenindividuelle Maschine

Der Hersteller gibt die Arbeitshöhe der Bigmaster-Maschine mit 20 bis 300 mm an. Die stufenlos regelbare Vorschubgeschwindigkeit beträgt 20 bis 100 m/min. Die Hobelmaschine hat vier große, angetriebene Vorschubwalzen im Oberteil. Zudem ist sie mit vier großen, angetriebenen Tischwalzen ausgestattet. Die Vorschubwalzen gehen über die gesamte Arbeitsbreite und sind beidseitig gelagert. Die erste untere Tischwalze ist zusätzlich mit pneumatischem Druck ausgeführt. Dies führt zu einem Zangenefekt, der für einen perfekten Einzug der Werkstücke sorgt.

Der Seitenandruck erfolgt pneumatisch mittels einer schweren, seitlichen Druckeinrichtung im Einlauf der Maschine. Somit wird die Werkstückführung am Lineal im Einlauf der Maschine unterstützt. Die Breitenpositionierung passiert gemeinsam mit den vertikalen Arbeitswellen. Die oben und unten positionierten Arbeitswellen sind für hydrogespannte Werkzeuge ausgelegt. Die Bedienung und Steinzustellung der Jointer erfolgen über die Steuerung beziehungsweise automatisch. Die kompletten Einstellungen der Maschine erfolgen voll automatisch.

Voll im Zeitplan

„Wir sind bei unseren Kundenprojekten immer im Zeitplan“,



<p>HÖRDENER HOLZWERK (1)</p> <p>Gegründet: 1985</p> <p>Standort: Gaggenau/DE</p> <p>Geschäftsführer: Gerhard Strobel, Dominik Strobel</p> <p>Mitarbeiter: 65</p> <p>Produkte: Bauholz, KVH, BSH, Blockhausbohlen, Balkenschichtholz</p>	<p>REX (2)</p> <p>Gegründet: 1946</p> <p>Standort: Pinneberg/DE</p> <p>Geschäftsführer: Hans-Joachim Schwarzbeck, Christian Schwarzbeck, Joachim Schwarzbeck</p> <p>Mitarbeiter: 85</p> <p>Produkte: Hobelmaschinen für Klein-, Mittel- und Großbetriebe sowie die Industrie</p>
---	--

bestätigt Schwarzbeck. „Theoretisch könnte die Bigmaster bei uns schon laufen, Rex hat sie pünktlich geliefert“, sagt Strobel und fügt hinzu: „Derzeit wird die Automatisierung rund um die Anlage installiert, zeitnah soll der Produktionsstart erfolgen.“ //

ZITATE

„Mit Rex haben wir eine sehr wertvolle Geschäftsbeziehung. Für alles wird immer eine gute Lösung gefunden. Wir begegnen uns wirklich auf Augenhöhe. Das schätze ich sehr“

*Dominik Strobel,
Geschäftsführer Hördener
Holzwerk*

„Das Hördener Holzwerk hat hohe Anforderungen an die Maschinenausstattung gestellt. All diese konnten wir erfolgreich umsetzen.“

*Joachim Schwarzbeck,
Geschäftsführer Rex*

„Eigentlich mussten wir bei der Wahl der Hobelmaschine für unser neues KVH-Werk gar nicht nachdenken, welchen Maschinenlieferanten wir wählen. Wir sind mit Rex so zufrieden, dass wir uns selbstverständlich erneut für Rex entschieden haben.“

*Dominik Strobel,
Geschäftsführer
Hördener Holzwerk*